

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3 от 29.06.2023

Наименование продукции: Маты из минеральной ваты прошивные теплоизоляционные марок МП-60, МП(МС)-60, МП(СТ)-60, МП(Ф)-60, МП-80, МП(МС)-80, МП(СТ)-80, МП(Ф)-80, МП-100, МП(МС)-100, МП(СТ)-100, МП(Ф)-100, МП-125, МП(МС)-125, МП(СТ)-125, МП(Ф)-125

Нормативный документ: ГОСТ 21880-2022

Область применения: Тепло- и звукоизоляция резервуаров, емкостей, дымовых труб, трубопроводов, газоходов, воздухопроводов, вентиляционных каналов, промышленного и энергетического оборудования; тепловая изоляция железобетонных плит перекрытий, колонн, перегородок в зданиях различного назначения.

Качественные характеристики продукции:

Показатель	Значение				Нормативный документ
	МП-60	МП-80	МП-100	МП-125	
	обкладки: металлическая сетка (МС), стеклоткань (СТ), фольга армированная (Ф)				
Группа горючести	НГ (Г1 – для мата с обкладкой из фольги (Ф))				ГОСТ 30244
Плотность, кг/м ³	св.50 до 70	св.70 до 90	св.90 до 110	св.110 до 130	ГОСТ 17177
Теплопроводность λ , Вт/(м·К), не более, при температуре t:					ГОСТ 7076
10 °С	0,038	0,037	0,036	0,036	
25 °С	0,040	0,039	0,038	0,038	
125 °С	0,056	0,053	0,050	0,050	
300 °С	0,097	0,091	0,084	0,082	
650 °С	0,302	0,281	0,232	0,219	
Уравнение для определения теплопроводности	$\lambda = 0,037 \cdot e^{0,0032 \cdot t}$	$\lambda = 0,036 \cdot e^{0,0031 \cdot t}$	$\lambda = 0,035 \cdot e^{0,0029 \cdot t}$	$\lambda = 0,0355 \cdot e^{0,0028 \cdot t}$	
Сжимаемость, %, не более	45	35	25	20	ГОСТ 17177
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2,0				ГОСТ 31430
Влажность, % по массе, не более	1,0				ГОСТ 17177
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ² , не более	1,0				ГОСТ EN 1609
Модуль кислотности волокна матов, не менее	1,8				СТО МИ-01-2017
Содержание неволокнистых включений, % масс, не более	6,0				ГОСТ 4640
Остаточное количество ионов водорастворимых:					ГОСТ 32302
хлоридов, мг/кг, не более	10				
фторидов, мг/кг, не более	15				
силикатов, мг/кг, не менее	1500				
солей натрия, мг/кг, не менее	100				
рН водной вытяжки	10,0±0,5				
Максимальная рабочая температура, °С	650 (300 – для мата с обкладкой из фольги)				ГОСТ 32312

Код маркировки

ГОСТ 32313-2020-МВ(МВ)-Т2-СТ(+)-650-WS1-AW0,9-CL10-F15-SI1500-NA100-pH10 – для матов без обкладки и с обкладкой из металлической сетки и стеклоткани

ГОСТ 32313-2020-МВ(МВ)-Т2-СТ(+)-300-WS1- AW0,9-CL10-F15-SI1500-NA100-pH10 – для мата с обкладкой из фольги армированной

Условия хранения продукции: Маты должны храниться в упакованном виде, уложенными в горизонтальном положении штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), в крытых складах или под

навесом, препятствующим попаданию на продукцию прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, отдельно по маркам и размерам. Высота укладки матов на поддоне не должна превышать 2,0 м.

Условия транспортирования продукции: Маты перевозят в крытых транспортных средствах любым видом транспорта.

Указания по применению: Маты применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

Сведения о безопасности продукции: Продукция соответствует санитарно-гигиеническим и радиологическим требованиям Таможенного союза.

Сведения об утилизации продукции: Отходы продукции, в том числе после демонтажа при реконструкции и ремонте, могут быть переработаны. Класс опасности отходов продукции – 5-й согласно Федеральному классификационному каталогу отходов (ФККО), 4 57 112 11 605.

Гарантии изготовителя: Изготовитель гарантирует соответствие матов требованиям ГОСТ 21880 при соблюдении потребителем требований к транспортировке и хранению. Гарантийный срок хранения матов 6 месяцев с даты их изготовления. По истечении гарантийного срока хранения маты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям ГОСТ 21880.

Директор ООО «КВАДРО»



В.Е. Лешков